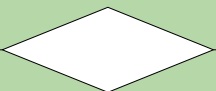
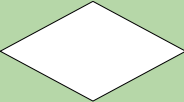
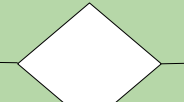
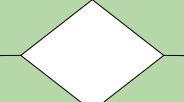




Process Flow Chart/SOP Of Audit Department

इनवॉल्वड पर्सन (कौन)	प्रोसीजर (क्या)	टाइम लाइन एंड फ्रीक्वेंसी (कब)	रिपोर्ट्स (कैसे)
ऑडिटर/प्रोडक्शन टीम	फैब्रिक तैयार होने के बाद हर स्टेज पर फैब्रिक को चेक करना है।	ग्रे फैब्रिक रिसीव होने के बाद	4 पॉइंट रिपोर्ट /डिफेक्ट कार्ड
ऑडिटर/प्रोडक्शन टीम	इनकमिंग मटेरियल - फैब्रिक रिसीव होने के बाद फैब्रिक का ऑडिट करना है और डिफेक्ट्स को आईडेंटिफ़ाय करना है। 4 पॉइंट्स सिस्टम का उपयोग करना है।	ग्रे फैब्रिक रिसीव होने के बाद	4 पॉइंट रिपोर्ट /डिफेक्ट कार्ड
ऑडिटर/प्रोडक्शन टीम	NO  YES	ग्रे फैब्रिक रिसीव होने के बाद	4 पॉइंट रिपोर्ट /डिफेक्ट कार्ड
कस्टमर +सप्लायर	YES:-यदि कपड़ा ठीक है तो उसे निर्धारित क्षेत्र पर रखा जाता है NO:-प्रोडक्शन और क्वालिटी टीम के साथ डिफेक्ट रिव्यू मीटिंग करनी है। सप्लायर, कस्टमर को फैब्रिक में डिफेक्ट रिव्यू की इनफार्मेशन देनी है	ग्रे फैब्रिक रिसीव होने के बाद	ईमेल+4 पॉइंट रिपोर्ट
कस्टमर +सप्लायर	NO  YES	चेकिंग के बाद	ईमेल+4 पॉइंट रिपोर्ट
कस्टमर +सप्लायर	NO:-रिजेक्टेड फैब्रिक को कस्टमर और सप्लायर को वापस भेजना है YES:-कस्टमर से ईमेल के द्वारा अप्रूवल ले और फैब्रिक को स्पेसिफ़ाइड एरिया में सेट करे	चेकिंग के बाद	ईमेल+4 पॉइंट रिपोर्ट
क्वालिटी टीम	इंटरनल ऑडिट - फैब्रिक फिनिश होने के बाद ऑडिट करना है। ऑडिटर / चेकर को लोट की फाइल को चेक करना है। एप्रूव्ड मटेरियल और कलर को रिव्यू करना है। बेसिक पैरामीटर्स को रिव्यू करना है। जी एस एम् ,विड्थ , फील,कलर ,काउंट एंड कैलकुलेशन	चेकिंग के बाद	फाइल चेकलिस्ट
क्वालिटी टीम / प्रोडक्शन टीम	इंटरनल पी पी एम् - ऑडिटर उन डिफेक्ट्स के बारे में बताता है जो ऑडिटर को चेकिंग करते वक़्त मिलते हैं। सभी पैरामीटर्स को डिस्कस करना है। जी एस एम्,विड्थ , फील , कलर, काउंट एंड कैलकुलेशन	इंटरनल पी पी एम्	फाइल चेकलिस्ट

क्वालिटी टीम / प्रोडक्शन टीम	लॉट चेकिंग:- (ए) लॉट चेक के दौरान कपड़े की सभी पैरामीटर्स के लिए जांच की जाती है (बी) प्रत्येक लॉट टेस्टिंग के लिए लैब में जाता है	इंटरनल पी पी एम्	फाइल चेकलिस्ट
क्वालिटी टीम / प्रोडक्शन टीम	NO —  — YES	इंटरनल पी पी एम्	फाइल चेकलिस्ट
क्वालिटी टीम / प्रोडक्शन टीम	NO:-डिफेक्ट रिव्यू मीटिंग, फैब्रिक सैंड फॉर रीप्रोसेस YES:-4 पॉइंट पैरामीटर के अनुसार और कस्टमर की रेक्विरेमेंट के अनुसार फैब्रिक अप्रूव्ड है तो फैब्रिक को डिस्पैच करना है।	डिफेक्ट रिव्यू मीटिंग में	फाइल चेकलिस्ट
क्वालिटी टीम / प्रोडक्शन टीम	शार्ट इंटरवल कण्ट्रोल (एसआईसी):- (ए) हर प्रोसेस में हमारे पास एसआईसी है (बी) इस से हम बेटर क्वालिटी को अचीव कर सकते हैं। हमारे पास कलर,टेम्पररी,केमिकल चेक करने के लिए चेक लिस्ट को हटाना होगा हर प्रक्रिया में एसआईसी को ऐड करना होगा	मशीन पर	शार्ट इंटरवल कण्ट्रोल रिपोर्ट
क्वालिटी टीम / प्रोडक्शन टीम	NO —  — YES	मशीन पर	शार्ट इंटरवल कण्ट्रोल रिपोर्ट
क्वालिटी टीम / प्रोडक्शन टीम	YES:-यदि प्रोसेस ठीक है तो अगले प्रोसेस के लिए चला जाता है। हर स्टेज में छोटी कटिंग का रिव्यू किया जाता है और निर्णय दिया जाता है। NO:-रीप्रोसेस पर वापस जाता है	मशीन पर	शार्ट इंटरवल कण्ट्रोल रिपोर्ट
क्वालिटी टीम / प्रोडक्शन टीम	NO —  — YES	मशीन पर	शार्ट इंटरवल कण्ट्रोल रिपोर्ट
क्वालिटी टीम / प्रोडक्शन टीम	YES:-अगले प्रोसेस के लिए जाता है NO:-रीप्रोसेस के लिए कलर केमिकल को ऐड करते हैं।	मशीन पर	शार्ट इंटरवल कण्ट्रोल रिपोर्ट
क्वालिटी टीम / प्रोडक्शन टीम	डिसिशन अप्रूवल :- (ए) सभी लॉट/आने वाली फैब्रिक पर निर्णय ग्रीज फैब्रिक में रेगुलर रूप से लिया जाना चाहिए/इंटरनल ऑडिट मुद्दा 24 घंटे में बंद होना चाहिए (बी) क्रेडिटव एक्शन लेना है।	चेकिंग के बाद	शार्ट इंटरवल कण्ट्रोल रिपोर्ट
		Approved By: Rajiv Bora	